

<b>PGSL0330--L</b>
PUR VRCHNÍ ČERNÝ LAK - VYSOKÝ LESK G100, LEŠTITELNÝ

Vynikající krycí schopnost, vysoká povrchová tvrdost, rychleschnoucí, leštění možné po 48 až 72 hodinách (sušení při 20°C).  
Excelentní odolnost proti poškrábání a žloutnutí.

Verze lesku:	100								
--------------	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

**OBLASTI POUŽITÍ**

<b>Použitelný pro:</b>	univerzální použití	nábytek	dvířka	dveře	židle
<b>Aplikační metoda:</b>	stříkání	automat	navalování		

**ZÁKLADNÍ ÚDAJE**

<b>Plnivost:</b>	Excelentní	<b>Jednoduchost aplikace:</b>	Excelentní
<b>Transparentnost:</b>		<b>Odolnost proti žloutnutí:</b>	Excelentní
<b>Rychlost schnutí:</b>	Standardní / pomalé	<b>Odolnost proti poškrábání:</b>	Excelentní

**PŘÍPRAVA SMĚSI**

	Kód	Váhově v %	Objemově v %	Poznámka
<b>Doporučené tužidlo:</b>	<b>INUR0330</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	
Alternativní tužidla:	INUR0330	90	100	v závislosti na teplotě
	INUR0396	50 - 100	50 - 100	v letním období - zlepší roziv
<b>Urychlovač:</b>				
<b>Doporučené ředidlo:</b>	<b>DILS000N</b>	<b>30 - 40</b>	<b>30 - 40</b>	
Alternativní ředidla:	DILL0322	30 - 40	30 - 40	pomalé - pro vysoké teploty
	DILL0002	30 - 40	30 - 40	rychlé

CHEMICKO - FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKA		APLIKAČNÍ CHARAKTERISTIKA		SCHNUTÍ	
Specifická hmotnost (kg/l)	1,44	Počet nánosů	2	Proti prachu (min)	30
Obsah sušiny (%)	75	Nanášené množství (g/m <sup>2</sup> )	140 - 150	Na dotyk (min)	120
Viskozita (DIN 4) při 20°C	140 - 160 "	Interval mezi vrstvami (h)	1		
Životnost směsi při 20°C (h)	1,5	Vydatnost (m <sup>2</sup> /kg/lt směsi)	3	Brousitelné (h)	48 - 72
				Stohovatelné (h)	24

<b>Doplňkové informace:</b>	Doporučený systém leštění: Broušení zrnitostí P1200 - P1500 KOVAX Yellow film Broušení pomocí KOVAX TOLLEX a následně KOVAX BUFFLEX Leštění pomocí pasty NANOPOLISH a lešticího padu SPIDER
<b>Dodávané balení:</b>	- 5 kg, 25 kg, nestandardní balení

<b>Důležité upozornění:</b>	Naše technické listy jsou sestaveny na základě průměrných výsledků našich testů. Technické tipy jsou uvedeny v dobré víře, ale bez záruky. Ve skutečnosti jsou podmínky aplikace, tužení a ředění, nanášené množství, příprava a kvalita podkladu nedílnou součástí konečného výsledku a mimo naši kontrolu. Uživatel je povinen před započítím jakékoliv aplikace vyhotovit zkušební vzorek. Z naší strany zaručujeme kontinuitu chemicko-fyzikálních vlastností. Varování: je na zodpovědnosti uživatele zabezpečit, že aplikace je prováděna v dostatečně větraném prostředí a jsou dodržovány veškeré hygienické normy a bezpečnostní předpisy platné na daném území.
-----------------------------	--

Číslo revize	2	Datum revize	31/5/2016	Datum tisku	31/5/2016
--------------	---	--------------	-----------	-------------	-----------

<b>HOOLWORKS s.r.o.</b>	<b>Prodejní sklad: Malý Beranov 6, 586 03 Malý Beranov, +420 606 452 991, info@icro.cz, www.icro.cz</b>
-------------------------	---