



## ALCEA WOOD

TECHNICKÝ LIST NL 907.0 CS  
DATA 18.02.2016

strana 1/3

### 5992/MSSA ZÁKLADNÍ BARVA POLYESTEROVÁ BEZSTYRÉNOVÁ základní barva - primer - polyesterový pigmentovaný polovertikální na stříkání - BEZSTYRÉNOVÁ

odstíny: bílá

#### OBLAST POUŽITÍ

Základní barva - primer - pigmentovaný na bázi polyesteru formulovaný bez styrenu a dalších aromatických rozpouštědel.

Vhodný pro aplikace v plochách a to i vertikálně a také pro automatizované stříkání. Tento produkt je vhodný pro systémy, kde se chceme získat maximální kryvost a zejména pod lesklé vrchní laky.

Doporučuje zejména pro dřevotřískové desky nebo MDF

#### PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	AKC. 9130/2575	Tuž. 9159/2000	Tuž. 9059/0000***
100	2		
100	2		2

\*\*\* Tužidlo pro dlouhou životnost směsi -Pot-life: toto tužidlo doporučujeme pro jeho vyšší stabilitu.

#### ředidlo

Ředění s ředidly acetonovými 9050/0000, od 10 do 20 % v závislosti na typu aplikace a použitého zařízení.

#### životnost natužené směsi

>4 h při 20°C

akcelerátor 2% s 9130/2575, tužidlo 2% 9059/0000 a ředění 15% s 9050/0000

#### TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky



	výchozí produkt	natužená směs	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,527		+/- 0,05	Kg/l	ME14	4
Visk. Ford 8/20°C	20		+/- 5	sekund	ME16	4
Sušina váhová zbytková	92%		+/- 1	Kg/Kg	ME15	5

## teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	19,4	m <sup>2</sup> /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

DOPORUČENÁ SPOTŘEBA jedna vrstva.....280/300 gr/m<sup>2</sup>DOPORUČENÁ SPOTŘEBA dvě vrstvy..... 180/250 gr/m<sup>2</sup> na 1 vrstvu

## zasychání

	doba
ČAS ZGELOVÁNÍ*	45 minut
SUCHÝ NA DOTEK*	2 - 3 hodiny
HLOUBKOVÉ PROSCHNUTÍ*	>12 hodin
BROUSITELNÝ*	>12 hodin

\*Uvedené data platí pro akcelerátor 2% s 9130/2575, tužení 2% 9159/2000 a ředění 15% s 9050/0000

Schnutí tohoto výrobku je velmi ovlivňováno teplotou a vlhkostí prostředí. Zejména, při teplotě pod 15 ° C se doba sušení výrazně prodlužuje a při vyšších teplotách (> 25 ° C) se pro polyester zvyšuje jeho reaktivita (rychlost síťování).

## CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Adheze (přilnavost): výborná (na povrchu dřeva a MDF)

Elasticita: výborná

Brousitelnost: vynikající

## ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Pokud používáte dřevěné podklady a vysokým obsahem tříslovin, tak aby se zabránilo problémům inhibice vysušení nebo přilnavosti je nutné před polyesterovým primerem aplikovat polyuretanový izolant 9944/MS00 tužený 100% s 9993/0699.

Pro lepší konečný výsledek a aby nedocházelo k potížím, doporučujeme použití stejného izolantu i na MDF.

## APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Stříkání s použitím obvyklé stříkací pistole s tryskou 2-2,5 mm při tlaku 3-4 atm / bar, nebo s míchacím čerpadlem (twin). V prvním případě (stříkání) se při přípravě polyesteru pro použití přidá akcelerátor (urychlovač) a potom, po důkladném promíchání, tužidlo a ředidlo. V



druhém případě (míchací čerpadlo - twin) se připravují odděleně dvě směsi (výrobek s akcelerátorem a výrobek s tužidlem a ředidlem) při zdvojnásobení procenta akcelerátoru a tužidla než je uvedeno.

Naneste dvě nebo tři vrstvy, dokud nedosáhnete požadované pokrytí, s ohledem na to, že před nanesením další vrstvy, musí počkat, pokud je předchozí vrstva stále ve stavu "gel".

Čím větší je tloušťka nanesené vrstvy tím kratší je časový interval mezi po sobě následujícími vrstvami.

### **NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY**

Po vysušení a přebroušení, může být základní polyester přeaplikován pigmentovaným nátěrem vrchního polyuretanu nebo polyesteru lesklého i matného.

### **SKLADOVÁNÍ:**

Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

### **USCHOVATELNOST:**

V případě, že je obal hermeticky uzavřený a skladovaný při 20 ° C, má výrobek a všechny přísady trvanlivost 12 měsíců.

### **POZNÁMKA**

Nepoužívejte tento výrobek na plochách, které jsou pak vystaveny atmosférickým vlivům.

Kontrolujte stupeň vlhkosti podkladu, který nesmí být větší než 14-15%, a pamatujte, že případné použití izolantu neizoluje před vlhkostí.

Vyhnete se použití polyesteru v podmínkách velmi nízké teploty ( $T < 10^{\circ}C$ ), nebo velmi vysoké ( $T > 30^{\circ}C$ ).

Nevytvářejte zbytečně vysoké tloušťku, když nejsou potřeba, a neaplikujte více než 2/3 doporučeného množství tak aby se předešlo problémům s praskáním a špatnou přilnavostí k podkladu.

Doporučujeme před použitím produktu kontrolu doby expirace na štítku.

\* Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.