



ALCEA WOOD

TECHNICKÝ LIST NL 902.0 CS
DATA 02.11.2015

strana 1/3

5992/9085 ZÁKLADNÍ BARVA - PRIMER - POLYESTEROVÝ

základní barva - primer - polyesterový pigmentovaný polovertikální na stříkání

odstíny: bílá

OBLAST POUŽITÍ

Základní barva - primer - pigmentovaný na bázi polyesteru, vyznačující se výbornou kryvostí a snadným broušením. Vhodný pro aplikace v plochách a to i vertikálně a také pro atomatizované stříkání. Tento produkt je vhodný pro systémy, kde se chceme získat maximální krytí a pod lesklé laky. Doporučuje zejména pro dřevotřískové desky nebo MDF.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	2	2	
100	2		2

*** Tužidlo pro dlouhý Pot-life

ředidlo

Ředení s ředidly acetonovými nebo směsí 9050/0000 nebo Styrenem, od 10 do 30 % v závislosti na typu aplikace a použitého zařízení.

životnost natužené směsi

35'- 40' a 20°C

akcelérátor 2% s 9130/2575, tužidlo 2% 9159/2000 a ředění 15% s 9050/0000

>1,30 h a 20°C

akcelérátor 2% s 9130/2575, tužidlo 2% 9059/0000 a ředění 15% s 9050/0000

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky

	pro	tužení	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,448		+/- 0,05	Kg/l	ME14	4
Viskozita Ford 8 a 20° C.	60		+/- 5	sekundy	ME16	4
Obsah pevných částic	77,5%		+/- 0,05	Kg/Kg	ME15	5
Obsah pev. částic zesíťovaných (vč. S	97,4%		+/- 0,05	Kg/Kg	ME15	5



teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	22	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

MNOŽSTVÍ DOPORUČENÉ 180/250 gr/m² na vrstvu

zasychání

	doba
Čas zgelování*	45 minut
Suchý na dotyk*	2 - 3 ore
Hloubkové proschnutí*	>12 ore
Brousitelný*	>12 ore

*Uvedené data platí pro akceleračtor 2% s 9130/2575, tužení 2% 9159/2000 a ředění 15% s 9050/0000

Schnutí tohoto výrobku je velmi ovlivňováno teplotou a vlhkostí prostředí. Zejména, při teplotě pod 15 ° C se doba sušení výrazně prodlužuje a při vyšších teplotách (> 25 ° C) se pro polyester zvyšuje jeho reaktivita (rychlost síťování). V tomto případě, aby se zabránilo tvorbě drobných děr nebo ztrátě adheze mezi nanášenými vrstvami se doporučuje snížit procento akcelerrátoru (urychlovače) z 2% na 1,5% - 1%.

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Adheze (přilnavost): výborná (na povrchu dřeva a MDF)

Elasticita: výborná

Brousitelnost: vynikající

ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Pokud používáte dřevěné podklady a vysokým obsahem tříslovin, tak aby se zabránilo problémům inhibice vysušení nebo přilnavosti je nutné před polyesterovým primere aplikovat polyuretanový izolant 9944 / MS00 tužený 100% s 9993/0699.

Pro lepší konečný výsledek a aby nedocházelo k potížím, doporučujeme použití stejného izolantu i na MDF.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Stříkání s použitím obvyklé stříkací pistole s tryskou 2-2,5 mm při tlaku 3-4 atm / bar, nebo s míchacím čerpadlem (twin).

V prvním případě (stříkání) se při přípravě polyesteru pro použití přidá akceleračtor (urychlovač) a potom, po důkladném promíchání, tužidlo a ředidlo.

V druhém případě (míchací čerpadlo - twin) se připravují odděleně dvě směsi (výrobek s akceleračtorem a výrobek s tužidlem a ředidlem) při zdvojnásobení procenta akceleračtoru a tužidla než je uvedeno.



Naneste dvě nebo tři vrstvy, dokud nedosáhnete požadované pokrytí, s ohledem na to, že před nanesením další vrstvy, musí počkat, pokud je předchozí vrstva stále "gel". Změna nanesená tloušťka, představuje i změnu časového intervalu mezi jednotlivými vrstvami.

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Po vysušení a přebroušení, spodní polyester může být přepalikován pigmentovaným nátěrem vrchního polyuretanu nebo polyesteru lesklého i matného.

SKLADOVATELNOST

Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

USCHOVATELNOST:

V případě, že je obal hermeticky uzavřený a skladovaný při 20 ° C, má výrobek a všechny přísady trvanlivost šest měsíců.

POZNAMKA

Nepoužívejte tento výrobek na plochách, které jsou pak vystaveny atmosférickým vlivům.

Kontrolujte stupeň vlhkosti podkladu, který nesmí být větší než 14-15%, a pamatujte, že případné použití izolantu neizoluje před vlhkostí.

Vyhnete se použití polyesteru v podmínkách velmi nízké teploty ($T < 10^{\circ}C$), nebo velmi vysoké ($T > 30^{\circ}C$).

Nevytvářejí zbytečné vysoké tloušťku, když nejsou potřeba, a neaplikujte méně než 3/4 doporučeného množství tak aby se předešlo problémům s praskání a špatná přilnavostí k podkladuotvení.

Doporučujeme před použitím produktu kontrolu doby expirace na štítku.

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.