

**KÓD T535/**
**POPIS URETAL**  
**SMALTO POLIERETANICO LUCIDO EXTRA**  
**POLYURETANOVÝ EMAIL – lesklý extra**
**Odstíny: všechny odstíny dle SMALTOSISTEMu**
**PŮVOD A OBLAST POUŽITÍ**

Polyuretanový dvousložkový email s vysokým leskem a odolností proti chemikáliím a povětrnostním vlivům. Je zvláště vhodný pro lakování v oblasti karoserií užitkových vozidel, stavebních strojů a dopravních prostředků. Může být také použit v průmyslu a v aplikacích na dřevo.

**PŘÍPRAVA VÝROBKU**

POMĚR TUŽENÍ	Váhový	Objemový	Tužidlo	Použití
100 dílů	s 80	s 100	9909/0699	kov
100 dílů	s 40	s 50	9906/0699	kov
100 dílů	s 70	s 100	9912/0699	kov - interiér
100 dílů	s 80	s 100	T530/0699	kov i dřevo
100 dílů	s 80	s 100	9918/0699	dřevo - interiér
100 dílů	s 70	s 100	9901/0699	dřevo – interiér

**ŘEDĚNÍ:** na 100 dílů báze A

**20 - 30%** s ředidly pro polyuretany **9051/ nebo 9055/**.

Během horkého letního období můžete použít až dvojnásobné hodnoty ředění, nebo zpomalit zasychání PUR retardantem **9058/** (zpomalovací ředidlo)

<b>POT-LIFE</b> s tužidlem 9909/0699.....	6 hod .
s tužidlem 9906/0699.....	6 hod .
s tužidlem 9912/0699.....	4 hod .
s tužidlem T530/0699.....	4 hod .
s tužidlem 9918/0699.....	3 hod .
s tužidlem 9901/0699.....	3 hod .

**TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY \***
**FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY**

	Výrobek	n a t u ž e n á s m ě s				M.J.	Metoda
		9918/0699	T530/0699 9912/0699	9906/0699	9909/0699		
Specifická váha....	1,044 - 1,302	0,995-1,191	0,996-1,202	0,98 – 1.287	kg/l	ME 14	
* Visk.Ford 8/20°C.....	20 - 25"				sekundy	ME 16	
Sušina váhová.....	58-74,7,9%	47,9-56,4%	49,5-58,5%	47,7-70,2%	kg/kg	ME 15	
Váha sušiny v objemu	45,75-55,5%	34-39,1%	35,9-41,7%	35,6-53,9%	l/kg	ME 15	
Objem sušiny v obj....	49,3-59,8%	39,4-40,5%	41,2-43,2%	40,3-57,7%	l/l	ME 15	

**TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (METODA - ALCEA ME 82)**

 30 mikronů suchého filmu..... 10 - 12 m<sup>2</sup>/kg

**ZASYCHÁNÍ (METODA - ALCEA ME 81) Typ použitého tužidla**

	<b>9918/0699</b>	<b>T530/0699</b>	<b>9909/0699</b>
	<b>9901/0699</b>	<b>9912/0699</b>	<b>9906/0699</b>
Bez prachu.....	15 minut	15 minut	30 minut
Suchý na dotyk.....	2- 3 hod.	3 hod.	5 hod.
Hloubkové.....	12 hod.	18 hod.	18 hod.
Brousitelný .....	( všechny typy ) ..... po 24 hod		

Možnost přísoušení v peci na 30minut při teplotě 50 – 60°C ( předtím ale nechat film zavadnout 20-30 minut na vzduchu)

**CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU**

- Stupeň lesku při 60°..... 95 - 100 (METODA - ALCEA ME 60)

**DRUH A PŘÍPRAVA PODKLADU**

Doporučujeme naše základní barvy:

- epoxidové základy typu 5203/, 5204/, T523/ .
- pro sektor dřeva polyuretanový základ typu 5305/ URETAL
- mezivrstva pro opravářské práce 5303/ URETAL
- univerzální základní barvy 6282/, T682/ (pozinek)
- esterepoxidové základní barvy 5207/, 5209/.

**ZPŮSOB POUŽITÍ**

- Stříkání: talířová pistole, elektrostatické stříkání , airmix, smíšený vzduch.
- Doporučená tloušťka nátěru 50 mikronů suchého filmu.

**VÝBĚR TUŽIDLA**

- 9906/0699** Tužidla alifatických typů, vhodné zejména pro INDUSTRIAL KAROSERIE  
**9909/0699** a pro dosažení prvotřídní, vysoce odolné povrchové úpravy pro povětrnost.

**T530/0699** Smíšené aromatické / alifatické nežloutnoucí tužidlo. Uděluje výrobku vysokou rychlost zasychání a vysoký stupeň tvrdosti povrchu. Zvláště vhodné pro povrchovou úpravu zemědělských strojů, automobilový průmysl a konstrukce vystavené vnějšímu prostředí. Použití i při aplikaci na dřevo.

**9901/0699** Tužidlo aromatické, nežloutnoucí, může být použito pouze pro interiér. Nedoporučujeme použití tohoto tužidla pro světlé odstíny.

**9918/0699** Tužidlo aromatické s mírným sklonem žloutnutí. Produkt může být snadno leštitelný a má extrémně tvrdý povrch. Je vhodný pro povrchové úpravy v oblasti dřevozpracujícího průmyslu. Nedoporučujeme použití tohoto tužidla pro světlé odstíny.

**9912/0699** Tužidlo aromatických žloutnoucí, vhodné pro průmyslové aplikace pro vnitřní použití (obráběcí stroje, drobné součástky). Nedoporučujeme použití tohoto tužidla pro světlé odstíny.

**USKLADNĚNÍ:** Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

**USCHOVATELNOST:** Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 18 měsíců od data výroby.

\*\*\*\*\*

\* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku. Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikáční způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ. Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.