

Technical data sheet

► Smaltosistem

5253-5895

základní barva epoxyvinyllová s fosfáty zinku

Odstíny

šedá

OBLAST POUŽITÍ

Produkt nové koncepce formulovaný s epoxidovými pryskyřicemi a vinyllovými kopolymery, obsahující fosfáty zinku a speciální korozní inhibitory. Je charakterizován zvýšenou vertikálitou a nízkou absorpcí vrchních emailů.

Má výbornou a dlouhodobou přetíratelnost a údržbu. Vynikající přilnavost na základní nátěry bohaté na zinek.

Oblast použití: Kovové konstrukce, velké konstrukce a výrobky, které jsou všeobecně určeny do



Příprava produktu

Poměr tužení

dílů	hmotnostně	objemově	tužidlo
100	15	25	9926/7779

Ředění

Hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku (barva bez tužidla): ředte 5-10% s ředidlem epoxidovým 9043/, nebo s ředidlem nitro 9095/, 9096/, 9097/.

Životnost natužené směsi

do 4 hodin při 20°C.

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

	výchozí	natuženo	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,440	1,370	± 0,05	kg/l	ME014	4
Visk.Ford *	tixotropní			sekund	ME016	4
Sušina váhová	68%	61%	± 2	kg/kg	ME015	5

Teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
80	10,0-11,0	m ² /kg

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

Zasychání

	doba
proti prachu *	30 minut
Suchý na dotek	4 hodiny
Hlubkové proschnutí	12 hodin

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: minimálně 60-80 µm suchého filmu

Suchý film

Charakteristiky celkově suchého filmu

Lesk při úhlu 60° *: 5-10

Metoda Alcea: ME060(Edice: 2)

Mechanické vlastnosti

	hodnoty	metoda	edice
	null		
Tažnost (metoda Erichsen)	9,8 mm	ME033	4
Ohyb 4 mm	ok	ME037	3
Přilnavost mřížkou	0	ME039	5

(0 = žádné oddělování , povlaku , 5 = úplné oddělování , povlaku)

ZKOUŠKY ODOLNOSTI

Solná mlha **500** hodin (při 80÷100 µ suchého filmu)

Typ a příprava podkladu

Odmašťování s rozpouštědly nebo alkalickými odmašťovacími, fosfoodmašťování.
 Pískování SA 2 ½

Metody aplikace

- Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless, tlakové zásobníky, elektrostatika.
- Štětec
- Váleček

Následující úpravy

Ve standardních povětrnostních podmínkách (T=20°C e relativní vlhkost.<70%) je produkt přetíratelný emailem již po cca 2 - 4 hodinách od aplikace.

Pro správné vytvrnutí základu 5253/5895 musí být tento aplikován při pracovní teplotě ne nižší než 15 °C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65 - 70%.

Je možné přisušení v peci v intervalu 30 - 50' při 50-60°C.

SKLADOVÁNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 12 měsíců od data výroby.

VÝBĚR TUŽIDEL

POZOR: základní nátěr 5253/5895 může být tužen pouze s tužidlem určeným v tomto technickém listu.

* Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.