

KÓD 5203/3616**POPIS** EPOX
FONDO EPOSSIDICO OPACO
ZÁKLAD EPOXIDOVÝ MATNÝ**Odstín:** ŠEDA SVĚTLÁ (GRIGIO CHIARO) RAL 7035

PŮVOD A OBLAST POUŽITÍ

Produkt vyvinutý s epoxidovými pryskyřicemi a speciálními plnidly.

Oblasti použití:

- jako základní nátěr s vysokou antikorozií silou na železo, lehké slitiny, pozinkované plechy; může být přetíratelný jakýmkoliv druhem emailů a barev: syntetické, nitro, glycerofalátové, epoxidové, polyuretanové, atd.... Vhodný pro vysokou antikorozií ochranu (C3, C4).

PŘÍPRAVA VÝROBKU

POMĚR TUŽENÍ	Váhový	Objemový	Tužidlo
100 dílů	s 20	s 35	z 9925/7779
100 dílů	s 15	s 25	z 9926/0000
100 dílů	s 15	s 25	z 9926/7779

ŘEDĚNÍ (hodnoty ve vztahu k základnímu výrobku)

10-20% s ředidlem 9043 (S6300)

POT-LIFE 6 hod.

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

FYZIKÁLNÍ CHARAKTERISTIKY

	Výrobek	n a t u ž e n á s m ě s			M.J.	Metoda
		9925/7779	9926/7779			Alcea
Specifická váha.....	1,596	1,421	1,453	(± 0,05)	kg/l	ME 14
* Visk.Ford 8/20°C.....	20-30"				sekunda	ME 16
Sušina váhová.....	77,3%	70,1%	75%	(± 2%)	kg/kg	ME 15
Váha sušiny v objemu.....	34,7%	34%	38,2%	(± 1%)	l/kg	ME 15
Objem sušiny v objemu.....	55,4%	48,3%	55,5%	(± 2%)	l/l	ME 15
Bod vzplanutí.....	< 21°C				°C	ME 12
(Abel Pensky uzavřený pohár)						

TEORETICKÁ VÝTĚŽNOST (METODA - ALCEA ME 82)

30 mikronů suchého filmu..... 11,3 – 12,7 m²/kg

80 " " " 4,2 - 4,8 m²/kg

ALCEA

TECHNICKÝ LIST

NF 264.1

datum: 16.07.2001

Stránka 2/3

ZASYCHÁNÍ (METODA - ALCEA ME 81)

Tužení s:	9926/0000	9926/7779	9925/7779
* Bez prachu.....	30´	30´	30´
Suchý na dotyk.....	3 hod.	2 hod.	2 hod.
Hloubkové.....	8 hod.	4 hod.	4 hod.
Přetíratelný.....	12 hod.	12 hod.	12 hod.

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA 60 - 80 mikronů suchého filmu

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Film vykazuje polomatný vzhled, je velmi tvrdý, elastický a dobře přilnavý.

* Stupeň lesku při 60°.....20-30 (METODA - ALCEA ME 60)
(ASTM D523/67)

MECHANICKÉ CHARAKTERISTIKY

Tažení Erichsen.....	9,8 mm	(METODA - ALCEA ME 33)
Ohýbání 4 mm.....	OK	(METODA - ALCEA ME 37)
Mřížkování	0	(METODA - ALCEA ME 39)

(0 = žádné oddělování 5 = úplné oddělování)

DRUH A PŘÍPRAVA PODKLADU

Odmašťování s ředidly nebo alkalickými odmašťovacími, fosforodmašťování, pískování, pro natření lehkých kovů (slitín), využívat odmašťovací nebo mořidla doporučená od výrobců.

ZPŮSOB POUŽITÍ

- Stříkání: talířová pistole, smíšený vzduch, airless, elektrostatika.
- Váleček
- Štětce

Při aplikacích válečkem, štětcem nebo stříkáním s elektrostatickým systémem, doporučujeme tužidlo 9926/0000.

VÝBĚR TUŽIDEL

EPOXY-POLYAMÍNOVÝ SYSTÉM

Tužit s 9925/7779; výborná rychlost sušení, rozvoj tixotropie pro vertikální aplikace a pro velké tloušťky (80-120µ), výborná odolnost vůči rozpouštědlům, velká citlivost k vlhkosti během zimního období.

Pro ředění používat výlučně naše ředidlo EPOX 9043.

Když se používá nad základem anorganického zinku je lépe tužení s tužidlem 9925/7779.

EPOXY-POLYAMIDOVÝ SYSTÉM

Tužit s 9926/0000: doporučené v teplém období pro méně prachové aplikace, pro aplikace válečkem a štětcem.

Získá se elasticitější a méně brousitelný film, s menší odolností vůči rozpouštědlům, a teda s větší přilnavostí vrchních emailů.

EPOXY-POLYAMIDOVÝ SYSTÉM

Tužit s 9926/7779: elastický film, zvláště určen pro systémy mokré na vypalovací mokré (například tento 5203 tužený s 9926/7779 a vrchní nátěr s vypalovacím emailem 3402 a při vypalování na 30´ při 140°C) a teda se použije urychlení sušením v peci.

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Aby vrchní nátěr perfektně přilnul k základu 5203/ 3616 je nutné ho aplikovat do 24 hod., při delších časech

je nevyhnutné broušení.

Pro správné sušení základ EPOX musí být aplikován při pokojové teplotě ne nižší než 15 °C a relativní vlhkosti nepřevyšující 65 – 70%.

Je možné sušení v peci v intervalu 30 – 50° při 50-60°C.

Základ EPOX 5203 je odolný styku s hydraulickým olejem.

USKLADNĚNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 48 měsíců od data výroby.

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.